

Dialogveranstaltung am 21. Juli 2009 in Waiblingen
„Anlaufmanagement und virtuelle Inbetriebnahme“

The HEARTBEAT of pharma packaging

Inbetriebnahme einer Uhlmann-Verpackungslinie

- Verpackungsanlage unterer Leistungsbereich

- B 1240 – C 130



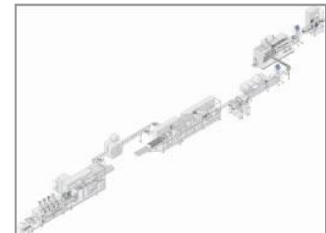
- Verpackungsanlage mittlerer bis hoher Leistungsbereich

- B 1660 – C 2504



- Kundenspezifische Verpackungsanlage

- Tablettenlinie



B 1240 – C 130

- Aufbau und Test der Komplettanlage in Singapur
- Abnahme FAT teilweise
- Training teilweise
- Installation und Inbetriebnahme durch lokale Servicetechniker
- IQ, OQ, PQ durch Kunden, teilweise mit Unterstützung durch Uhlmann
- SAT teilweise





B 1660 – C 2504

- Aufbau der Anlage in Laupheim
- Interner VAT über Einzelmaschinen und Gesamtanlage
- Testläufe mit Originalverpackungsmaterial des Kunden
- Testläufe und Parameterfestlegung aller Formate
- FAT im Haus, i. d. R. neuestes und größtes Format, teilweise Abnahme der Formate
- Umfangreiches Grundlagentraining
- TopmanTraining
- Praxistraining



B 1660 – C 2504

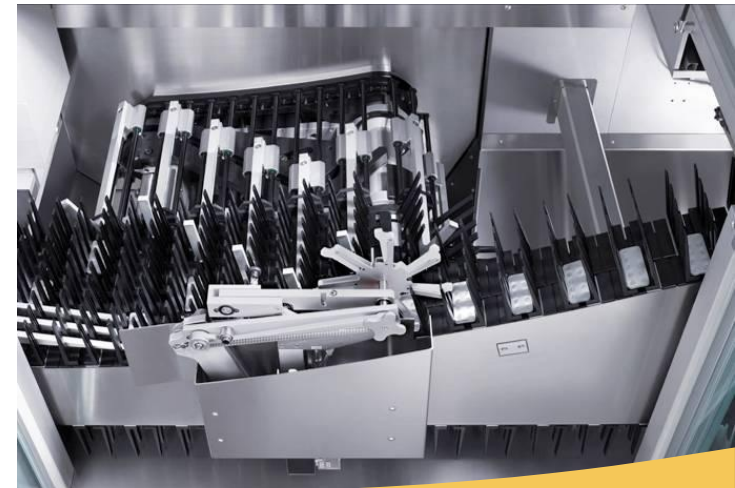
- Installation und Inbetriebnahme durch Linienmonteur, unterstützt durch lokalen Techniker
- SAT obligatorisch
- IQ, OQ, PQ durch Kunden mit Unterstützung durch Uhlmann
- Produktionsunterstützung
- Refresher Training
- Produktionsanalyse
- Aufbau-Training



Multioperator Training

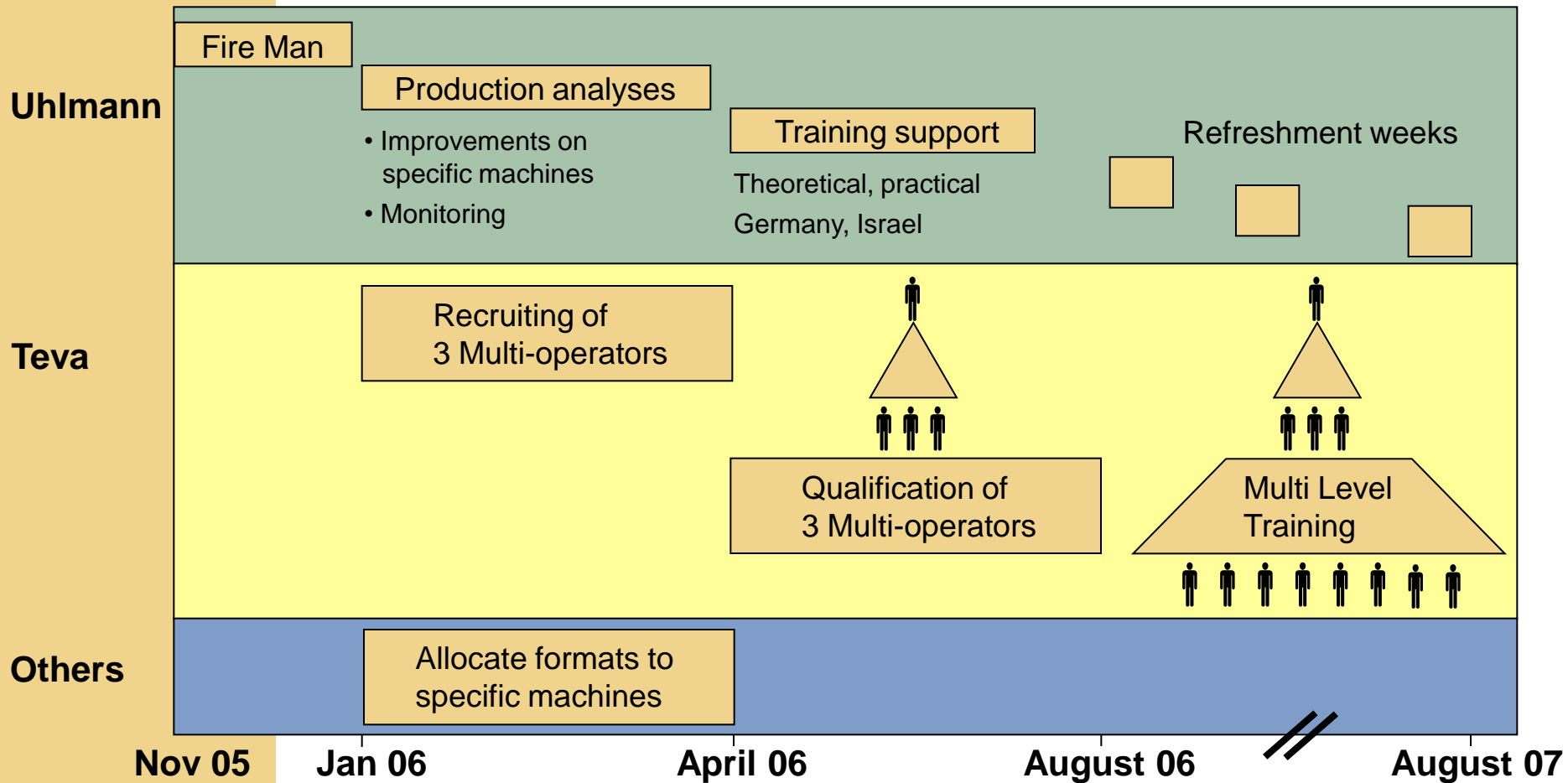


Trainingsstrategie



Production Support

Next steps

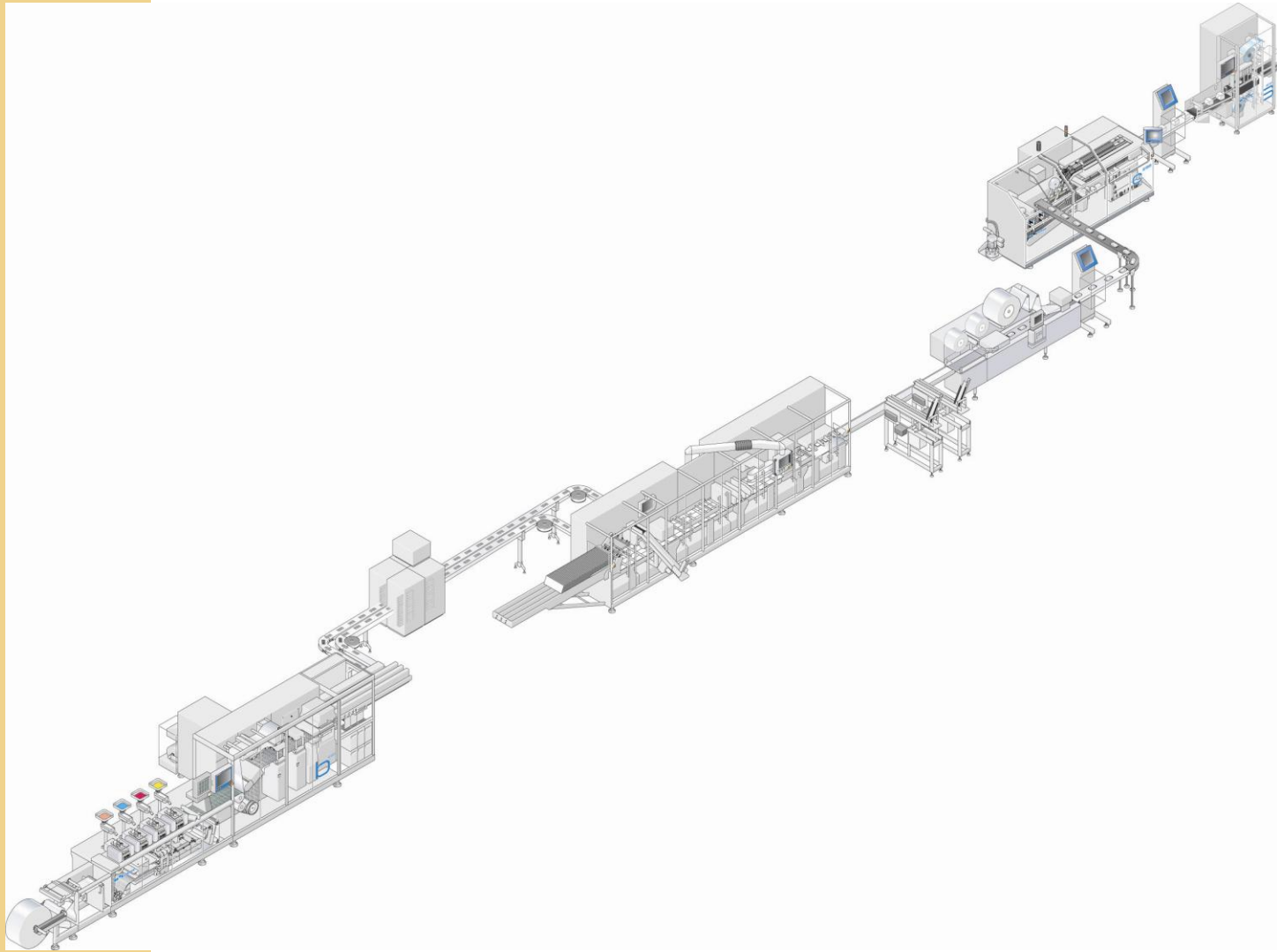




Kundenspezifische Verpackungsanlage

- Uhlmann-Blistermaschine B 1880
- Uhlmann Kartonierer C 2155
- Harro Höfliger „Wallet“- Maschine
- Harro Höfliger Blisterspeicher
- Harro Höfliger Karten-Siegelmaschine
- SIG Schlauchbeutelmaschine





Detaillierte Vorbereitung für die Installation

- Einzelmaschinen werden bei den verschiedenen Herstellern komplett vorinstalliert und getestet
- Generalunternehmer nimmt die Einzelmaschinen beim Hersteller ab (VAT)
- Synchronisation beim GU aller Anlagenkomponenten
- Test- und Funktionsläufe mit Originalverpackungsmaterialien
- FAT mit allen Komponenten und den verantwortlichen Linienmonteuren
- Installation der Anlage beim Kunden durch Linienmonteure
- Funktionsläufe und SAT
- IQ, OQ, PQ

Intensives Training und Produktionsbegleitung

- Intensives Basis-, Bediener- und Expertentraining



Trainingsplan

- Produktionsunterstützung
- Produktionsbegleitung (½ – 1 Jahr)
- Produktionsanalyse inklusive Umfeldbetrachtung
- Refresher Training
- Online Support



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit!

The HEARTBEAT of pharma packaging